OMEGA.V

BLUE BOX GROUP

Чиллеры и тепловые насосы с передачей теплоты от воды к воде с винтовыми компрессорами

134-361 кВт



OMEGA.V

Чиллер

Рама

Рама изготовлена из оцинкованной стали и покрыт полиэфирной порошковой эмалью горячей сушки (цветовой тон RAL 7032).

Компрессор

Полугерметичный двухвинтовой компрессор с непосредственным приводом с двумя ступенями мощности, оснащенный тепловой защитой от перегрузки и подогревателем картера. Пуск компрессора производится переключением обмоток электродвигателя со звезды на треугольник.

Холодильные контуры

Независимые холодильные контуры с запорным клапаном в линии нагнетания компрессора, запорным клапаном в жидкостной линии, заправочным клапаном, смотровым стеклом, фильтром-осушителем, терморегулирующим вентилем, манометрами, реле высокого и низкого давления и предохранительным клапаном.

Испарители

Паяные пластинчатые теплообменники оснащены системой защиты от замораживания и механическим реле протока.

Конденсаторы

Паяный пластинчатый теплообменник.

Шкаф управления

В шкафу управления находятся вводной выключатель, предохранители и автоматические выключатели силовых цепей и цепей управления, пускатели компрессоров.
Микропроцессорный контроллер, к которому можно подключить дисплей.

Испытания

Оборудование испытано на заводе-изготовителе и заправлено хладагентом и маслом.

OMEGA.V/HP

Реверсивный тепловой насос
Кроме компонентов, установленных в чиллере OMEGA, каждый холодильный контур теплового насос оснащен 4-ходовым клапаном реверсирования цикла, вторым терморегулирующим вентилем и вторым механическим реле протока.

ИСПОЛНЕНИЯ

OMEGA.V/DC

Чиллер оснащен конденсатором, обеспечивающим 100 % регенерацию теплоты конденсации. Такой конденсатор отсутствует во всех моделях /HP.

OMEGA.V/DS

Агрегат оснащен охладителем перегретого пара для частичной (20 %) утилизации теплоты конденсации.

OMEGA.V/LN

Малошумное исполнение: съемные панели корпуса, внутренняя поверхность которых покрыта звукопоглощающим пенополиуретаном.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- резиновые или пружинные виброизоляторы;
- водяной коллектор;
- система регулирования давления конденсации с клапаном давления;
- система управления с двумя уставками: в агрегатах с двухцилиндровыми компрессорами уставку можно выбирать с панели управления контроллера или через дискретный вход (указывается при заказе). Выбор уставки производится автоматически по температуре воды;
- последовательный интерфейс для связи микропроцессорной системы управления с системой централизованного управления или дистанционного компьютерного управления. Интерфейс RS485 для 1-компрессорных агрегатов, RS422 для агрегатов с двухцилиндровыми компрессорами. В обоих случаях используется протокол связи Carel;
- жидкостные ресиверы;
- электромагнитный клапан для жидкостной линии.

Все каталоги и инструкции здесь: http://splitoff.ru/tehn-doc.html

OMEGA.V - R407C ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИПОРАЗМЕР АГРЕГАТА		40	50	60	80	100
ОХЛАЖДЕНИЕ (*)						
Номинальная холодопроизводительность	кВт	134,7	158,7	180,5	269,3	317,5
НАГРЕВ (**)						
Номинальная теплопроизводительность	кВт	169,5	199,8	229,1	339	399,6
Компрессоры						
Количество компрессоров/холодильных контуров	шт.	1/1	1/1	1/1	2/2	2/2
Потребляемая мощность при охлаждении (*)	кВт	34,9	41,2	48,2	69,8	82,3
Потребляемая мощность при нагреве (**)	кВт	44,2	52,1	61	88,4	104,2
Ступени мощности	%	0-45-100	0-45-100	0-45-100	0-23-50-73-100	0-23-50-73-100
Масса заправленного хладагента						
Для чиллера	кг	1x9,6	11x11,6	1x12,5	2x9,6	2x11,6
Для теплового насоса	кг	1x11,4	1x12,5	1x14,2	2x11,4	2x12,5
Масса заправленного масла	кг	1x10	1x10	1x10	2x10	2x10
Объем водяной полости испарителя	л	1x10,5	1x14,3	1x15,7	2x10,5	2x14,3
Объем водяной полости конденсатора	л	1x15	1x17,5	1x18,7	2x15	2x17,5
Габаритные размеры						
Ширина	мм	1056	1056	1056	1806	1806
Глубина	мм	1556	1556	1556	1556	1556
Высота	мм	1700	1700	1700	1700	1700
Отгрузочная масса (#)	кг	801	837	863	1475	1550

ТИПОРАЗМЕР АГРЕГАТА		120
ОХЛАЖДЕНИЕ (*)		
Номинальная холодопроизводительность	кВт	361,1
НАГРЕВ (**)		
Номинальная теплопроизводительность	кВт	458,1
Компрессоры		
Количество компрессоров/холодильных контуров	шт.	2/2
Потребляемая мощность при охлаждении (*)	кВт	96,5
Потребляемая мощность при нагреве (**)	кВт	122,1
Ступени мощности	%	0-23-50-73-100
Масса заправленного хладагента		
Для чиллера	кг	2x12,5
Для теплового насоса	кг	2x14,2
Масса заправленного масла	кг	2x10
Объем водяной полости испарителя	л	2x15,7
Объем водяной полости конденсатора	л	2x18,7
Габаритные размеры		
Ширина	мм	1806
Глубина	мм	1556
Высота	мм	1700
Отгрузочная масса (#)	кг	1602

Все каталоги и инструкции здесь: http://splitoff.ru/tehn-doc.html

(*) Температура воды на входе/выходе конденсатора 30/35 °C; температура воды на входе/выходе испарителя 12/7 °C
(**) Температура воды на входе/выходе конденсатора 40/45 °C; температура воды на входе/выходе испарителя 15/10 °C
(#) Для тепловых насосов масса увеличивается на 10%