Чиллеры ALFA

BLUE BOX GROUP

Чиллеры и воздушно-водяные тепловые насосы с осевыми вентиляторами и спиральными компрессорами

4,6 – 49,8 кВт



КОНСТРУКЦИЯ

Корпус

Корпус изготовлен из оцинкованной стали и покрыт эпоксидно-полиэфирной порошковой эмалью горячей сушки. Цветовой тон RAL 7032.

Герметичные компрессоры

Спиральные компрессоры оснащены тепловой защитой от перегрузки и установлены на резиновых виброизолирующих опорах. Компрессор расположен в изолированном отсеке, отделенном от проходящего воздуха.

Холодильный контур

Холодильный контур включает в себя заправочный клапан, смотровое стекло (кроме типоразмеров 21-31-36), фильтр-осушитель, терморегулирующий вентиль, реле высокого и низкого давления, предохранительные устройства.

Испаритель

Паяный пластинчатый теплообменник с покрытием, предотвращающим выпадение конденсата, оснащен системой защиты от замораживания и механическим реле протока.

Конденсатор

Конденсатор представляет собой оребренный теплообменник с защитной решеткой из оцинкованной стали.

Осевые вентиляторы

Осевые вентиляторы с непосредственным закреплением рабочего колеса на валу 6-полюсного однофазного электродвигателя, оснащены регулятором частоты вращения и защитной решеткой.

Шкаф управления

В шкафу управления находятся вводной выключатель, защитные устройства силовых цепей и цепей управления, пускатель компрессора. Микропроцессорный контролер, к которому можно подключить дисплей.

Испытания

Оборудование испытано на заводе-изготовителе и заправлено хладагентом и маслом.

ВЫПУСКАЕМЫЕ МОДЕЛИ

ALFA

Чиллер для охлаждения воды.

ALFA/HP

Эта модель может работать в режиме теплового насоса. Установка содержит: 4-ходовой клапан реверсирования холодильного контура, ресивер жидкого хладагента, дополнительный терморегулирующий вентиль и отделитель жидкости в линии всасывания (типоразмеры 181-201). Система оттаивания теплообменника конденсатора.

ALFA/ST

Гидравлический контур оснащен теплоизолированным баком-накопителем, водяным насосом, предохранительным клапаном и расширительным баком (только для теплового насоса).

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- электрический нагреватель для защиты испарителя от замораживания (для моделей исполнения /ST устанавливаются также на баке, насосах и трубах);
- охладители перегретого пара для регенерации 20% теплоты конденсации (для типоразмеров от 21 до 81);
- конденсатор, обеспечивающий 100% регенерацию теплоты конденсации (для типоразмеров от 21 до 81);
- резиновые виброизоляторы;
- теплообменники в специальном исполнении;
- блок питания на другие напряжения;
- расширительный бак (входит в стандартную комплектацию модели ALFA/ST/HP);
- блок автоматической заправки с манометром;
- дополнительные нагреватели для модели ALFA/ST/HP;
- пульт дистанционного управления;
- плата для подключения к последовательному порту RS 422 или RS 485.

Все каталоги и инструкции здесь: http://splitoff.ru/tehn-doc.html

ALFA - R407C ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИПОРАЗМЕР АГРЕГАТА		21	31	36	41	61	81
ОХЛАЖДЕНИЕ (*)							
Номинальная холодопроизводительность	кВт	4,6	7,0	8,2	10,0	12,4	14,9
НАГРЕВ (**)							
Номинальная теплопроизводительность	кВт	5,2	8,0	9,2	11,2	13,6	16,4
Компрессоры							
Количество	шт.	1	1	1	1	1	1
Тип	спиральный	спиральный	спиральный	спиральный	спиральный	спиральный	
Потребляемая мощность при охлаждении (*)	кВт	1,6	2,5	2,8	3,4	4,1	4,8
Потребляемая мощность при нагреве (**)	кВт	1,8	2,7	3,1	3,7	4,4	5,1
Вентиляторы							
Производительность	$м^3/с$	0,83	0,83	0,83	1,8	1,8	1,8
Число х номинальная мощность электродвигателя	шт.х кВт	1х0,14	1 хО,14	1 хО,14	1 хО,37	1 хО,37	1 х 0,37
Масса заправленного хладагента							
Для чиллера	кг	1,7	2,0	2,1	3,0	3,2	3,7
Для теплового насоса	кг	2,2	2,5	2,6	4,0	4,2	4,7
Масса заправленного масла	кг	1,00	1,10	1,10	1,85	1,55	1,65
Объем воды в теплообменнике	$дм^3$	0,50	0,85	0,85	1,03	1,41	1,41
Исполнение ST							
Номинальная мощность насоса	кВт	0,22	0,22	0,22	0,46	0,46	0,46
Расход воды	л/с	0,220	0,334	0,392	0,478	0,592	0,712
Располагаемое давление насоса	кПа	69	67	64	165	155	131
Объем бака-накопителя	л	70	70	70	70	70	70
Объем расширительного бака	л	2	2	2	2	2	2
Отгрузочная масса (#)	кг	96	100	101	136	138	141
Отгрузочная масса исполнения ST	кг	152	156	157	192	194	197

ТИПОРАЗМЕР АГРЕГАТА		91	101	141	161
ОХЛАЖДЕНИЕ (*)					
Номинальная холодопроизводительность	кВт	20,1	26,3	32,9	38,2
НАГРЕВ (**)					
Номинальная теплопроизводительность	кВт	21,9	29,8	36,5	42,9
Компрессоры					
Количество	шт.	1	1	1	1
Тип		спиральный	спиральный	спиральный	спиральный
Потребляемая мощность при охлаждении (*)	кВт	6,5	8,9	10,8	12,7
Потребляемая мощность при нагреве (**)	кВт	6,8	9,3	11,3	13,4
Вентиляторы					
Производительность	$м^3/с$	2,12	2,12	5,0	5,0
Число х номинальная мощность электродвигателя	с	1х0,53	1х0,53	2х0,53	2х0,53
Масса заправленного хладагента					
Для чиллера	кг	4,5	5,5	7,2	9,0
Для теплового насоса	кг	6,0	7,0	8,8	10,6
Масса заправленного масла	кг	2,5	2,5	4,0	4,0
Объем воды в теплообменнике	$дм^3$	1,60	2,35	2,91	3,57
Исполнение ST					
Номинальная мощность насоса	кВт	0,62	0,62	0,82	0,82
Расход воды	л/с	0,960	1,256	1,572	1,825
Располагаемое давление насоса	кПа	116	93	124	110
Объем бака-накопителя	л	100	100	200	200
Объем расширительного бака	л	2	2	5	5
Отгрузочная масса (#)	кг	189	243	337	357
Отгрузочная масса исполнения ST	кг	240	292	401	423

(*) 32°C ; температура воды на входе/выходе испарителя 12/7°C

(**) Температура наружного воздуха 8 °C по сухому термометру, 6 °C по влажному термометру; температура воды на входе/выходе конденсатора 40/45°C

(#) Для тепловых насосов масса увеличивается на 10%

Все каталоги и инструкции здесь: http://splitoff.ru/tehn-doc.html